

ESTABILIZADOR PARA MATERIAS PLÁSTICAS ARTIFICIALES

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Es un sistema preparado como único agregado que contiene estabilizante y lubricante. Su alta estabilidad térmica le permite operar en procesos de extrusión para compuestos de PVC. En el tubo mezclador adicionar primero la resina y luego el TECNOSTAB 119E hasta alcanzar una temperatura mínima de 110°C.

Se recomienda usar de 2.4 a 3.2 PCR, la proporción a emplear dependerá del rendimiento y lubricación deseada en cada proceso.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE ENSAYO
ASPECTO FÍSICO	ESCAMAS DE COLOR BLANCO A CREMA	CCD-I-001
CONTENIDO PRINCIPIO ACTIVO (%)	25.00-27.00	CCD-I-005
DENSIDAD APARENTE (g/mL)	0.60-0.70	CCD-I-002
ÁCIDOS GRASOS TOTALES (%)	60.00-64.00	CCD-I-006
PESO ESPECÍFICO	1.41-1.50	CCD-I-003
ESTABILIDAD TÉRMICA ESTÁTICA	A 190°C POR 30 MINUTOS	CCD-I-013

APLICACIONES

- Diseñado y preparado para un correcto procesado del PVC rígido especialmente en tuberías de diámetros menores hasta grandes diámetros.
- Su contenido de principio activo y lubricación permite aumentar la carga en extrusoras de doble tornillo.
- Se puede complementar con otros aditivos permitidos de acuerdo al requerimiento del usuario.

PRESENTACIÓN

Saco de polipropileno, contiene un peso neto de 25.0 Kg Rotulado el nombre y lote del producto.

Paletizado conteniendo 60 sacos en cada paleta o según requerimiento del cliente.

(01) 748-1292

994 006 757 / 957 500 777

Ventas@tecnoquimsac.com

ventas2@tecnoquimsac.com

www.tecnoquimsac.com

www.tecnoquimsac.com

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Jefe de control de calidad	Jefe de control de calidad	Gerente general
Fecha de elaboración 13/02/23	Fecha de revisión: 13/02/23	Fecha de aprobación: 15/02/23